

Elementos teto BSH

Pinho



Os painéis de teto são sólidos, laminado à prova d'água. Elementos de MLC, tanto econômica como ecologicamente atender às altas exigências da indústria da construção. O teto é fabricado em espessuras de 6-26 cm, com uma largura padrão de 62,5 cm, e com comprimentos de até 24 m. Dependendo dos requisitos do projeto e as possibilidades técnicas, os elementos com dupla ou Mehrfachnut e pente, a língua e as bordas do sulco ou liso estão disponíveis. Mediante solicitação, elementos teto BSH são entregues diretamente para a obra.

Propriedades

Espécie: pinho, a espessura da lâmina 40 mm
Padrão do produto: EN 14080, DIN 1052/EN 386
Superfícies: Visual qualidade (Si), de grau industrial (NSI)
Classe de resistência: GL 24 h
Colagem: Melamina resina (claro joint cola)
Edges: parte inferior chanfrado, cubra com bordas afiadas

Dimensões

Espessura: 6-26 cm de incrementos de 2 cm
Largura padrão: 62,5 cm (superfície)
Larguras especiais: de 40 a 120 cm de pedido
Comprimentos: 1,2-24 m

Perfis

dobro e múltiplo macho e pente
Macho e fêmea
borda lisa

Usar classes

Elementos só pode de acordo com a classe de serviço 1 ou 2
EN 386:1996-07 sem mudanças climáticas,
ou seja, ser usado dentro de casa ou abrigo.

Marcenaria

incluindo a montagem de marcenaria acabado de acordo com os seus planos de execução
Comprimentos fixos, cortes, furos, cortes longitudinais
Descontos e planos de instalação no pedido

Montagem

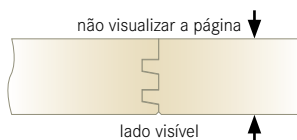
Entrega diretamente para o canteiro de obras, por nomeação
Fixe a montagem apertando parafusos do anel ou montagem geschlaufen na pré Rampamuffen (BL, out-side estes 22 milímetros rosca interna M12, comprimento de 60 ou 100 mm), a pedido.
4 parafusos de olho são fornecidos com cada Comissão.
Sem espera ou atrasos durante a construção, uma vez que o Teto é carregado imediatamente.

Benefícios

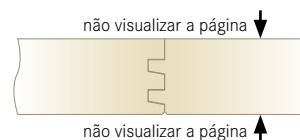
com precisão e dimensionalmente estável
instalação fácil e rápida
construção a seco, pronto
menor peso do que o teto de concreto
menor altura do teto tectos
adequado para formação de rodas estática
articulações, com apertado, não pregado ou indexada
fácil de trabalhar com ferramentas de madeira
bom isolamento térmico
Armazenamento de CO ² , o clima positivo
ambiente agradável e ambiente de vida

Qualidade da superfície

Visual qualidade (Si)



Qualidade Industrial (NSI)



juntas longitudinais

As juntas longitudinais são equipados com cama de casal ou múltiplo macho executado e perfil pente. Fábrica com dobradiças 16 x 45 mm ou 20 x 45 mm a pedido (de 10 cm de espessura do elemento). A Inserindo uma conexão banda local, por exemplo OSB.

Perfil padrão

	Cume de casal e ranhura (10-26 cm) Basta pente e groove (6-8 cm)
	Cume duplo e sulco com abatimento superior (de 8 cm)
	Confinado com abatimento superior (de 8 cm)
	Língua groove e externo com abatimento superior (de 8 cm)
	Língua groove e externo

Painel de madeira para o desconto top-side e primavera site estrangeiro

Formação de rodas

Os elementos podem ser janelas do teto estaticamente eficazes conjunto, bem como as órteses horizontais a construção contribuir. A ação de diafragma em cada caso é demonstrada.

Ligação local pregado tiras de painel de madeira

os elementos individuais do total do disco.

Alternativamente diagonal pregou as faixas

apoio horizontal aceitar.

OSB para a instalação de área de exploração

pode ser fornecido a pedido. (OSB, página 38)



Tratamento de superfície

Existe a possibilidade de um iniciador solúvel em água para um potencial para reduzir a absorção de umidade durante o tempo de montagem.

Devido ao encolhimento natural e tão inevitável e

Comportamento de inchamento da madeira pode variar de acordo com o clima pequeno Fissuras de retração.

Recomenda-se que as tintas que só após a compensação aplicação de umidade.

Armazenamento e Embalagem

Os elementos não devem, em qualquer momento do tempo estar exposta.

embalados em pacotes, a pedido, em ordem de montagem

Ferramentas de design

condições

Uma armação de carga não é tida em conta.

O peso do tecto deve ser tomado em conta.

Carga uniforme

Deformações por fluência não são levados em conta.

A deformação de acordo com o critério de exigência para escolher: aqui $l/300$ ou $l/400$

Tabelas aplicáveis a:

GL 24h = DIN 1052:2004, SIA 265

BS 11 = DIN 1052:1988, ÖNORM B 4100-2

Exemplo: Cálculo de uma carga

carga de tráfego vertical de acordo com a norma DIN 1055	2,00 KN / m ²
partições drywall	0,75 KN / m ²
1 centímetro telhas	0,20 KN / m ²
Construção Piso: 6 cm da mesa	1,50 KN / m ²
Teto de peso, 12 cm de	0,55 KN / m ²

Carregar q 5,00 KN / m²

Simplemente apoiada

Deformação $f = l/300$

Carregando q [kN/m ²]	espessura elemento mm							
	100	120	140	160	180	200	220	240
2,50	4,54	5,45	6,36	7,27	8,18	9,08	9,99	10,90
3,00	4,27	5,13	5,98	6,84	7,69	8,55	9,40	10,26
3,50	4,06	4,87	5,68	6,50	7,31	8,12	8,93	9,75
4,00	3,88	4,66	5,43	6,21	6,99	7,77	8,54	9,32
4,50	3,73	4,48	5,23	5,97	6,72	7,47	8,21	8,96
5,00	3,60	4,32	5,05	5,77	6,49	7,21	7,93	8,65
5,50	3,49	4,19	4,89	5,59	6,28	6,98	7,68	8,38
6,00	3,39	4,07	4,75	5,43	6,11	6,78	7,46	8,14

Deformação $f = l/400$

Carregando q [kN/m ²]	espessura elemento mm							
	100	120	140	160	180	200	220	240
2,50	4,12	4,95	5,78	6,60	7,43	8,25	9,08	9,90
3,00	3,88	4,66	5,43	6,21	6,99	7,77	8,54	9,32
3,50	3,69	4,42	5,16	5,90	6,46	7,38	8,12	8,85
4,00	3,53	4,23	4,94	5,64	6,35	7,06	7,76	8,47
4,50	3,39	4,07	4,75	5,43	6,11	6,78	7,46	8,14
5,00	3,27	3,93	4,58	5,24	5,89	6,55	7,21	7,86
5,50	3,17	3,80	4,44	5,07	5,71	6,34	6,98	7,61
6,00	3,08	3,70	4,31	4,93	5,55	6,16	6,78	7,40

Two-span e três vão feixe (igualdade de vãos)

Deformação $f = l/300$

Carregando q [kN/m ²]	espessura elemento mm							
	100	120	140	160	180	200	220	240
2,50	5,64	6,77	7,90	9,02	10,15	11,28	12,41	13,54
3,00	5,31	6,37	7,43	8,49	9,55	10,62	11,68	12,74
3,50	5,04	6,05	7,06	8,07	9,08	10,08	11,09	12,10
4,00	4,82	5,79	6,75	7,72	8,68	9,65	10,61	11,58
4,50	4,63	5,56	6,49	7,42	8,35	9,27	10,20	11,13
5,00	4,47	5,37	6,27	7,16	8,06	8,95	9,85	10,75
5,50	4,33	5,20	6,07	6,94	7,81	8,67	9,54	10,41
6,00	4,21	5,05	5,90	6,74	7,58	8,43	9,27	10,11

Deformação $f = l/400$

Carregando q [kN/m ²]	espessura elemento mm							
	100	120	140	160	180	200	220	240
2,50	5,12	6,15	7,17	8,20	9,22	10,25	11,28	12,30
3,00	4,82	5,79	6,75	7,72	8,68	9,65	10,61	11,58
3,50	4,58	5,50	6,41	7,33	8,25	9,16	10,08	11,00
4,00	4,38	5,26	6,13	7,01	7,69	8,76	9,64	10,52
4,50	4,21	5,05	5,90	6,74	7,58	8,43	9,27	10,11
5,00	4,06	4,88	5,69	6,51	7,32	8,13	8,95	9,76
5,50	3,94	4,73	5,51	6,30	7,09	7,88	8,67	9,46
6,00	3,82	4,59	5,36	6,12	6,89	7,65	8,42	9,19